

# Inyeccion y Maquilas

## Proceso Productivo.

Procesos Plásticos inyectados ofrece el servicio de manufactura y maquila de productos plásticos para ello pone a sus ordenes 5 maquinas inyectoras que van de las 100 a las 305 toneladas de fuerza de cierre, todas ellas cuentan con controles digitales para una fabricación fiable y de máxima calidad a sus productos. Nuestros procesos de fabricación son continuos y de ser necesario están disponibles las 24 hrs del día 365 días del año.

## Equipo Adicional.

PPI trabajo todo tipo de materias primas y nos especializamos en todo tipo de plásticos de ingeniería como poliéster, poliamidas, ABS, policarbonatos y algunos de estos materiales con carga (fibra de vidrio, talcos etc.), para ello contamos con SECADORES, HUMIDIFICADORE, CARGADORES, DOSIFICADORES y otro tipo de equipos periféricos para satisfacer los requerimientos de nuestros clientes. Especificaciones Maquinas Inyectoras

Parámetros	Unidades	Fama
FS150	Engel S 150	Engel S 150
Fama FS250	LIN-YU	Dimensiones del husillo
mm	4245456465	L/D del husillo-15 : 320 : 120
mm	117 : 117	1Volumen teórico de Inyección
cm <sup>3</sup> .	/ iny.	226327.54327.54515600
Medida del	Disparogr.	235.04327.54327.54530.45615.32
Capacidad de plastificación	Kg. / Hr.	52111.5111.5117117
Dimensiones de la	platinas	mm560 X 510440 X 450440 X 450770 X 670800 x 700
Distancia entre barras	mm	360 X 310420 X 420420 X 420515 X 415520 x 450
Espesor mínimos del molde	mm	202140140210250
Espesor máximo del	mm	407395395410450
Anillo centrador	mm / Inch.	101.52 / 3.997101.52 / 3.997101.52 / 3.997101.52 / 3.997101.52 / 3.997